

CASO DE ESTUDIO

Arquitectónico y Comercial

Fibergrate
Composite Structures

Construyendo un Mundo Duradero

Especificaciones del Proyecto

Ubicación: Los Ángeles, California

Aplicación: Sistema de piso elevado de acceso para salas de resonancia magnética.

Productos: Paneles de rejilla moldeada Micro-Mesh® cubiertas con laminado de alta presión + pedestales para rejillas (sistema de piso elevado no magnético)

Visión General

Una Universidad en California reconstruyó un edificio existente para convertirlo en un centro de investigación de última generación. El edificio original de cinco pisos fue construido en 1952 y ahora se encontraba en renovaciones importantes. Esta instalación renovada contará con un nuevo espacio de oficinas, salas de conferencias, áreas de colaboración, un centro de datos, un laboratorio de alta tecnología y salas para dos máquinas de resonancia magnética.

Problema

Mientras se buscaba y seleccionaba el material adecuado para este proyecto, los arquitectos se enfrentaban a algunos obstáculos. En primer lugar, los materiales para las salas de resonancia magnética debían tener propiedades no resonantes para evitar cualquier interferencia con las máquinas de resonancia magnética.

En segundo lugar, se requería un sistema de pisos elevados. Debía existir suficiente espacio debajo de la superficie para almacenar cables y equipo de la maquina. Los cables además debían ser de fácil acceso para los trabajadores - incluso después de la instalación - esto para permitir la fácil y rápida reparación o mejoras cuando fuera necesario.

En tercer lugar, la solución de piso elevado necesitaba ser adaptable para ajustarse al tamaño de las salas. Las salas que se estaban adaptando para las máquinas de resonancia magnética eran de dimensiones pequeñas y estrechas, un escenario probable cuando se renuevan edificios de más de 50 años.



Vea la solución en la página 2

Teléfono: (442) 441-2825 | www.fibergrate.mx

Fibergrate Composite Structures Inc. considera que la información aquí proporcionada es verdadera y exacta. Fibergrate no ofrece garantía expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume responsabilidad por las consecuencias o daños fortuitos que pudieran ocurrir en relación a lo informado sobre el uso de los productos y sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida debe ser tomada únicamente para evaluación. Las marcas y nombres comerciales que aparecen en este documento, registrados o no registrados, son propiedad de Fibergrate Composite Structures Inc. ©Fibergrate Inc. 2016

Solución

Fibergrate pudo brindar un sistema de pisos elevados que cumpliera con los requerimientos del estudio arquitectónico e incluso, brindar beneficios adicionales. El material no magnético utilizado en este sistema de piso elevado cumplió con las especificaciones. Estaba compuesto por paneles de Rejilla Moldeada Micro-Mesh® cubiertos de lámina de alta presión y Pedestales para Rejilla.

Los pedestales se usaron en conjunto con los paneles de rejilla para crear un piso elevado con espacio debajo para almacenar cables y equipo. Se utilizaron paneles cuadrados de 2'x2' que son ligeros, lo que permitió el fácil manejo para cuando fuera necesario acceder al equipo oculto.

Los productos de FRP de Fibergrate son ligeros, fáciles de ensamblar e instalar. Debido a las dimensiones de las salas, algunos paneles debieron cortarse, esto se hizo fácilmente en sitio, lo que aseguró el ajuste exacto. La instalación completa se realizó en menos de dos semanas. El estudio arquitectónico encargado del proyecto se mostró satisfecho con el resultado. Los paneles de la sala de resonancia magnética de Fibergrate contaban con bordes biselados, lo que dio un resultado parecido a un azulejo. Esto creó un aspecto moderno al mismo tiempo que mantenía una superficie lisa para caminar, contrario al aspecto estándar de linóleo.

Desde el inicio, el gerente de ventas local de Fibergrate trabajó junto al estudio de arquitectos para incluir el producto especificado en el trabajo. Después de la compra y la entrega, el gerente de ventas continuó brindando soporte, incluso visitó el sitio durante la instalación para asegurar que el proyecto funcionara sin problemas.

Los arquitectos también se familiarizaron con los productos que Fibergrate podría proporcionar y las propiedades no conductivas, resistente a la corrosión y al deslizamiento del FRP. Además, fueron testigos de la facilidad de instalación y fabricación de los productos. Construir una relación positiva con el vendedor local y tener una base de confianza en una empresa y sus productos resultó en el uso de productos adicionales para otras áreas del proyecto. Estos incluían trincheras para transformadores, plastallas de fascia, un enrejado superior y una plataforma de acceso.

En Fibergrate, somos visionarios, ingenieros, dibujantes y fabricantes. Pero más importante, construimos relaciones y estamos construyendo un mundo duradero.

