

# CASO DE ESTUDIO

## Transporte

### Especificaciones de Proyecto

**Ubicación:** Polo Norte, Alaska

**Aplicación:** Pasillo de Drenaje

**Producto:** Rejilla Chemgrate® FS-25, profundidad 1" con malla cuadrada de 2" x 2"

### Síntesis

Flint Hills Resources, propiedad exclusiva de Koch Industries, Inc., es una empresa dedicada al refinado y producción de productos químicos con más de seis décadas de experiencia. La refinería Flint Hills Resources del Polo Norte ubicada cerca de Fairbanks, Alaska, procesa crudo de North Slope y suministra gasolina, combustible para aviones, combustible para calefacción, diésel, gasóleo y asfalto a los mercados locales y estatales.

### Problema

Flint Hill Resources necesitaba crear un pasillo sobre las bandejas de vías existentes en la zona de carga de vagones cisterna de la refinería del Polo Norte, donde los trabajadores realizan tareas de carga debajo y alrededor de los vagones. Las características específicas de esta aplicación requerían un material resistente a la corrosión y retardante del fuego, con una superficie antideslizante en el drenaje. Además, el material debía ser lo suficientemente ligero para poder retirarlo de la bandeja y permitir la limpieza de la nieve y el hielo debajo de la misma, y también soportar temperaturas de hasta 60 °F bajo cero. Finalmente, el cliente buscaba un producto que ofreciera drenaje con el máximo espacio abierto para garantizar la mayor capacidad de captación y drenaje de combustible de aviones y otros productos derivados del petróleo en caso de un derrame.

### Solución

Fibergrate pudo proporcionar materiales para rejillas que cumplieran con todos los requerimientos específicos y exigentes de este entorno. La rejilla Chemgrate® FS-25 de Fibergrate, con una profundidad de 1 pulgada y malla cuadrada de 2 pulgadas x 2 pulgadas, pesa solo 70 libras por panel, lo que facilita su manejo durante la limpieza de nieve. El sistema de resina FS-25 también puede resistir el entorno corrosivo con propiedades retardantes al fuego, lo cual es un factor importante en una zona de carga de combustible. Fibergrate también diseñó una solución a medida para elevar la rejilla en la bandeja de contención sin reducir significativamente el volumen de captación. Se diseñaron bases especiales utilizando el restante de rejilla del proyecto y se fijaron con clips M-4, lo que redujo el espacio utilizado por el soporte de la rejilla con los paneles desmontables y ligeros deseados. La exitosa instalación de la rejilla brindó un entorno de trabajo seguro para los operadores de la terminal que durará muchos años, mientras permite la rápida captación de productos químicos derramados nocivos. Esta aplicación en entorno frío se cerró sin objeciones.



Teléfono: (442) 441-2825 | [fibergrate.mx](http://fibergrate.mx)